

CALDAIE SOLARE IBRIDE (SOLARE-GAS)

AVANTTIA SOLAR H



SISTEMA DI SVUOTAMENTO
ACCUMULATORE ACCIAIO INOX
2 POTENZE: 25 kW e 37 kW



La tecnologia più avanzata
a un prezzo ragionevole

La caldaia AVANTTIA SOLAR H combina in un unico sistema l'utilizzo dell'energia solare con l'energia prodotta dalla combustione del gas.

Questa caldaia utilizza la radiazione solare per riscaldare un serbatoio e fornire acqua calda praticamente a costo zero, a condizione di avere energia solare. E' la soluzione ideale per gli impianti in cui si desidera combinare la produzione di riscaldamento e acqua calda sanitaria in un singolo dispositivo, e inoltre sfruttare una energia completamente rinnovabile.

ALTA EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO

Sfruttando la tecnologia della condensazione si ottengono risparmi nel consumo di carburante dell'ordine del 20% rispetto altre caldaie.

Per poter sfruttare al massimo la capacità energetica del combustibile è necessario convertire il vapore acqueo dei fumi di combustione in acqua. Ciò può essere ottenuto solo con caldaie a condensazione che sono in grado di abbassare la temperatura dei fumi al di sotto della temperatura di rugiada, e quindi convertendo il vapore acqueo dei fumi di combustione in acqua.

La caldaia AVANTTIA SOLAR H è dotata di un progetto innovativo del corpo caldaia e bruciatore ottenendo un'efficienza superiore al 108% PCI, essendo così la caldaia con maggiore efficienza del mercato all'interno della gamma di condensazione. Oltre a ridurre i consumi e quindi le emissioni di CO₂ nell'ambiente, vengono ridotte al minimo le emissioni di NOx, raggiungendo la categoria di classe 5 NOx.

SOLUZIONE PER GESTIRE LA RADIAZIONE SOLARE IN ECCESSO

La funzione di autosvuotamento dei pannelli solari che incorpora la caldaia rende impossibile che il contributo di energia solare sia superiore alle necessità di consumo.

In questo modo evitiamo danneggiare i pannelli senza la necessità d'installare complessi sistemi d'evacuazione di calore o la copertura dei pannelli.

SOLUZIONE PER GESTIRE LA RADIAZIONE SOLARE IN ECCESSO

La funzione di autosvuotamento dei pannelli solari che incorpora la caldaia rende impossibile che il contributo di energia solare sia superiore alle necessità di consumo.

In questo modo evitiamo danneggiare i pannelli senza la necessità d'installare complessi sistemi d'evacuazione di calore o la copertura dei pannelli.

Gruppo di circolazione in arresto (mancanza di radiazione solare).

I pannelli solari sono pieni d'aria, evitando così il rischio di congelamento nei tubi, in caso di basse temperature.

Gruppo di circolazione in funzionamento.

Se fosse necessario riscaldare l'accumulatore e la temperatura dei pannelli è superiore all'accumulatore, il gruppo di circolazione si mette in funzione.

Gruppo di circolazione in arresto (radiazione solare in eccesso).

Una volta che l'accumulatore ha la temperatura desiderata, l'aria contenuta nella camera di compensazione solare si muove verso i collettori solari evitando così il surriscaldamento che potrebbero danneggiare i collettori.

AVANTTIA ►
SOLAR H 250

AVANTTIA ►►
SOLAR H 150



RISPARMIO DI SPAZIO E FACILITÀ D'UTILIZZO

La caldaia solare ibrida AVANTTIA SOLARE H risolve la produzione di ACS e riscaldamento

utilizzando 2 possibili tipi di energia, senza necessità di avere 2 sistemi diversi.

GRANDE PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA

Se disponiamo di energia solare l'acqua calda viene immagazzinata nell'accumulatore solare e si possono quindi utilizzare **diversi punti di consumo di acqua calda simultaneamente**. Se la temperatura dell'accumulatore solare

è inferiore alla temperatura richiesta, l'acqua preriscaldata dal sole entra nello scambiatore di appoggio portando così l'acqua alla temperatura desiderata grazie al sistema di modulazione che incorporano questi sistemi.

RISPARMIO DI CONSUMO ELETTRICO

Dal momento in cui il circuito solare viene equilibrato, uno dei circolatori del sistema si

ferma, riducendo il consumo di energia del 50%.

IMPIANTI CON GRANDI LUNGHEZZE DI USCITA FUMI

La caldaia AVANTTIA SOLAR H incorpora un sensore differenziale di pressione della uscita di fumi che permette distanze **fino 70 m in uscita coassiale e 100 m in doppio flusso**.

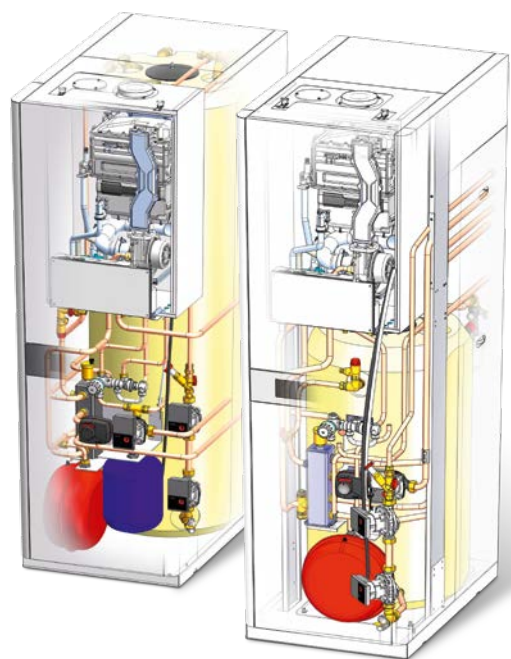
Inoltre, questo sensore di pressione semplifica la messa in servizio e manutenzione della caldaia perchè il sistema si autoregola riuscendo ad avere parametri ottimi di combustione indipendentemente della uscita di fumi.

FACILITÀ D'USO E MANUTENZIONE

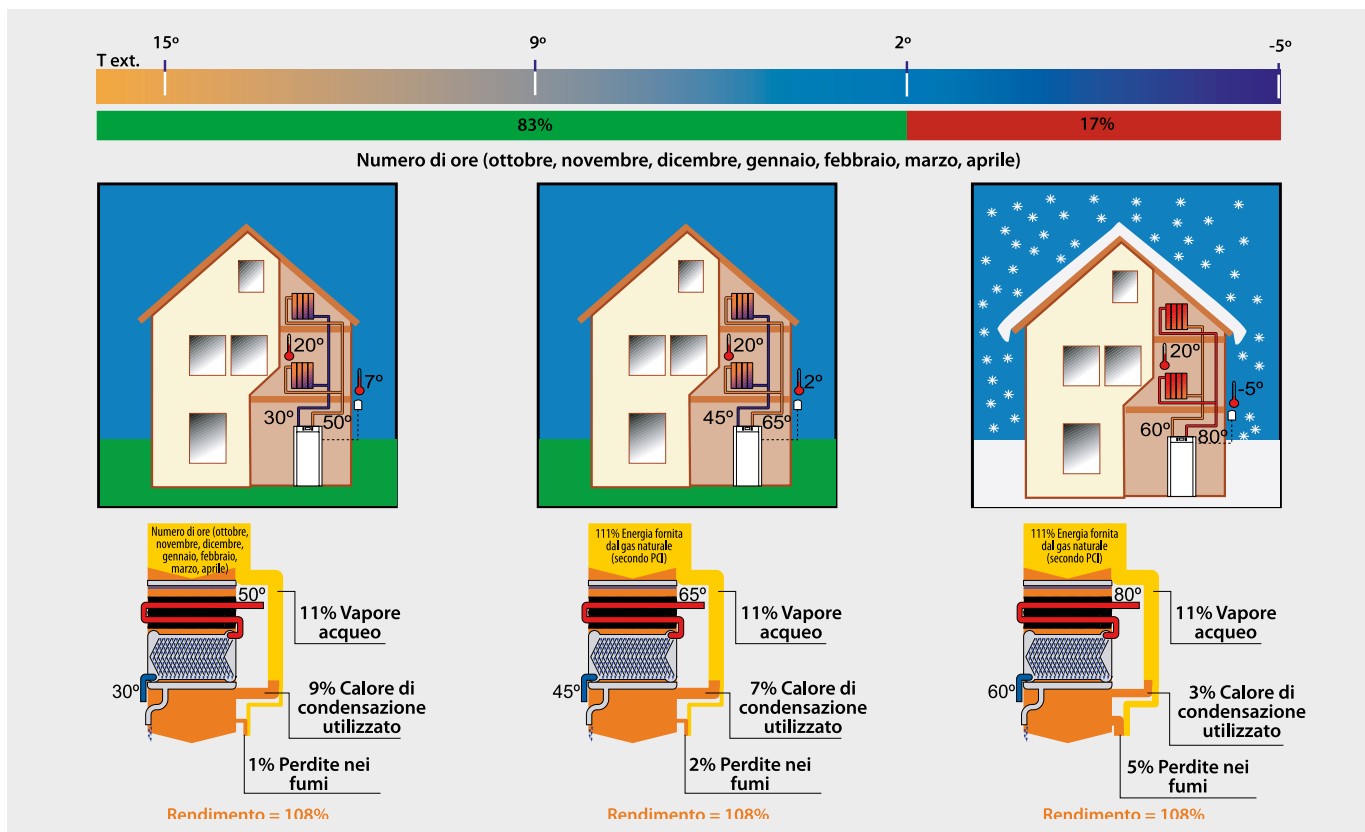
Il controllo di comando elettronico dispone di un ampio schermo retroilluminato di comandi tattili che permettono all'utente di realizzare le funzione basiche in modo semplice.

Il sistema di riempimento intelligente con sicurezza anti-fughe dell'impianto evita un monitoraggio continuo della pressione dell'impianto.

Il sistema dispone di una vasta gamma di accessori di controllo, dove possiamo evidenziare il controllo remoto LAGO FB OT+: Con LAGO FB OT+ si possono programmare le ore e le temperature di funzionamento della caldaia e avere accesso ai parametri e allarme della caldaia. Tutto questo dal luogo dove sarà installato il controllo remoto.



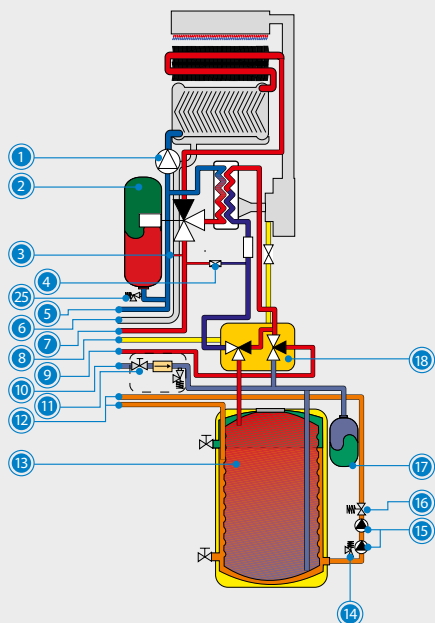
REGOLAZIONE CALDAIA IN A SECONDA DELLA TEMPERATURA ESTERNA (INCLUSO SENSORE ESTERNO)



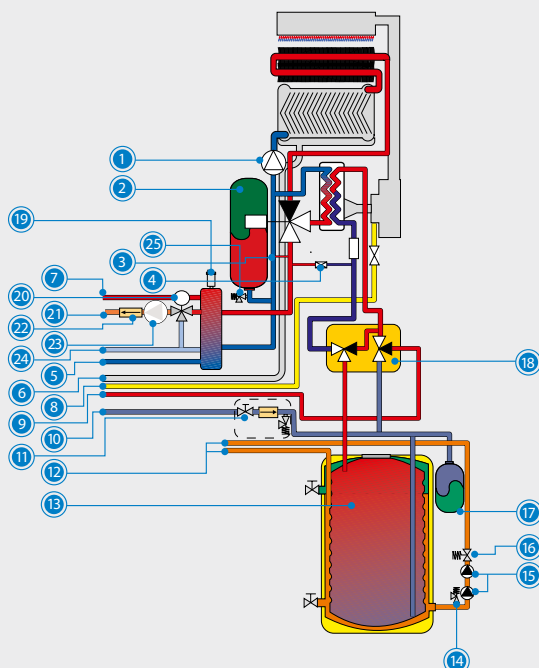
La sonda esterna consente alla caldaia di funzionare in modo automatico a bassa temperatura durante la maggior parte del tempo d'utilizzo del riscaldamento e quindi con il minor consumo. Durante questo tempo la caldaia funziona a bassa temperatura ed è quindi più efficiente.

SCHEMA IDRAULICO

AVANTTIA SOLAR HDX



AVANTTIA SOLAR HDXM

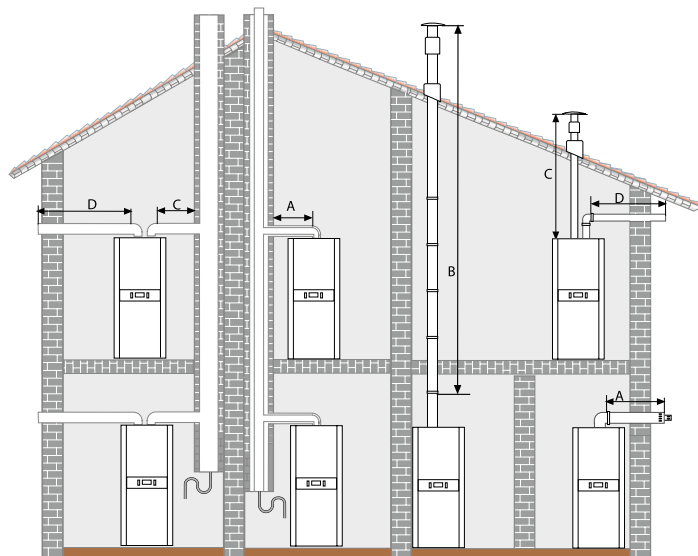


DOTAZIONE

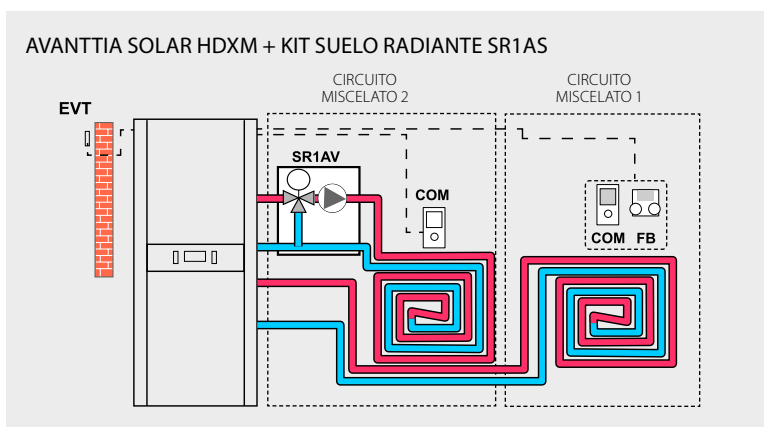
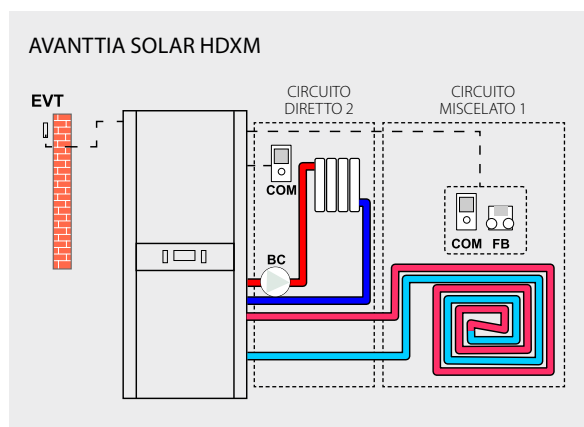
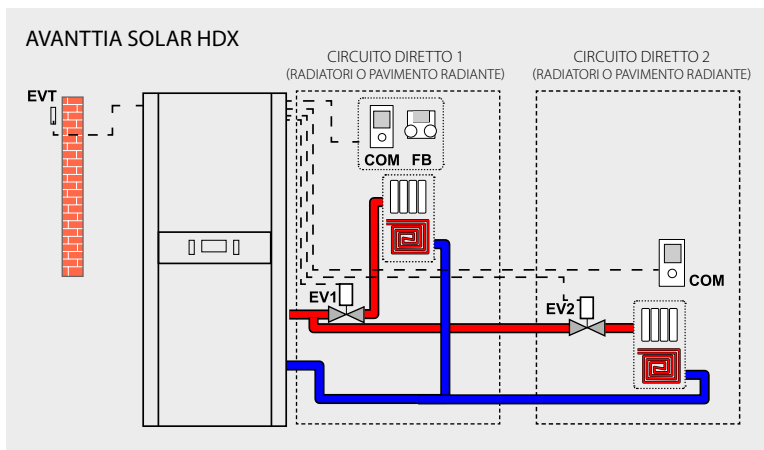
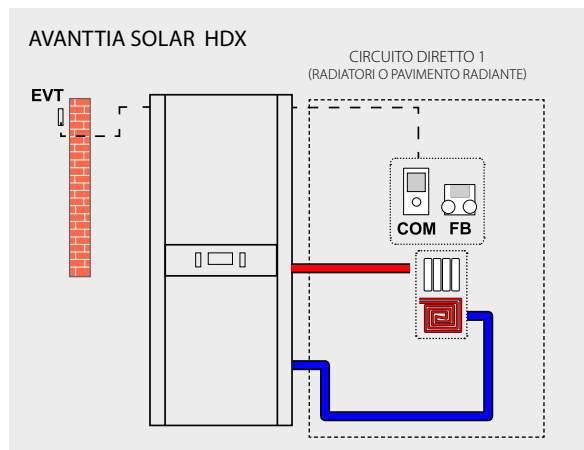
	HDX	HDXM		HDX	HDXM		HDX	HDXM
1. Circolatore	•	•	12. Vaso d'espansione A.C.S	•	•	OPZIONI		
2. Vaso d'espansione	•	•	13. Valvola deviatrice		•	Protezione catodica V DS-matic 1.25/2.25	•	•
3. By pass	•	•	14. Valvola sfogo automatica		•	Passatubi per tetto inclinato	•	•
4. Riempimento intelligente	•	•	15. Valvola tre vie miscelatrice		•	Kit evacuazione fumi	•	•
5. Drenaggio dei condensati	•	•	16. Valvola di ritegno		•	Kit connessione idraulica 15 M Ø12/10	•	•
6. Gruppo di sicurezza	•	•	17. Circolatore di circuito miscelato		•	Connettore doppio per unione di tubo Ø12	•	•
7. Mandata e ritorno solare	•	•				Circolatore per pavimento radiante NYL 63-15		•
8. Accumulatore solare	•	•				Scatola di tubo supporti per tubo Ø12	•	•
9. Valvola di sicurezza solare	•	•				Controllo e regolazione	•	•
10. Recirculatori solari	•	•				Kit di pavimento radiante SR1AS		•
11. Regolatore portata solare	•	•				Supporti dei pannelli solari		•

USCITA DI FUMI

Lunghezza massima orizzontale coassiale 60/100 (A)	20 m.
Lunghezza massima orizzontale 80/125 (A)	68 m.
Lunghezza massima verticale coassiale 60/100 (B)	21 m.
Lunghezza massima verticale coassiale 80/125 (B)	70 m.
Lunghezza massima doppio flusso 80/80 (C+D)	100 m.
Lunghezza equivalente a gomito 90° 60/100	1,3 m.
Lunghezza equivalente a gomito 45° 60/100	1 m.
Lunghezza equivalente a gomito 90° 80/125	2,2 m.
Lunghezza equivalente a gomito 45° 80/125	1 m.
Lunghezza equivalente a gomito 90° 80	2,2 m.
Lunghezza equivalente a gomito 45° 80	1,4 m.
Lunghezza equivalente ad adattatore 60/100 a 80/125	0,5 m.



CONTROLLO E REGOLAZIONE



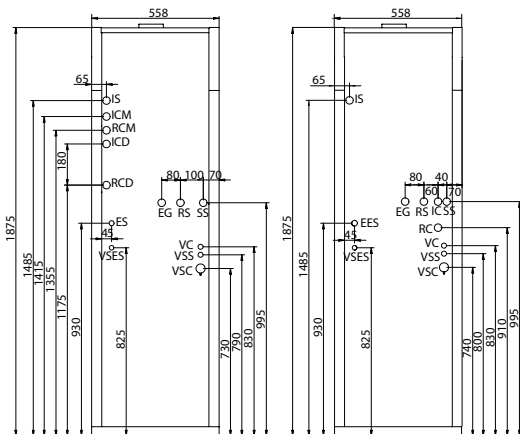
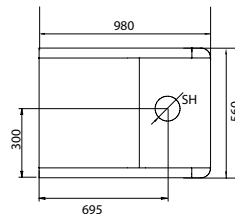
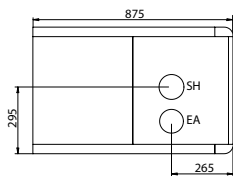
- COM: Termostato ambiente Comfort (optional)
- SR1AS: Kit pavimento radiante SR1AV per secondo circuito (optional)
- FB: Controllo remoto ambiente LAGO FB OT+ (optional)
- EVT: Sonda esterna EVT

- BC: Pompa di circolazione (non inclusa)
- EV1: Elettrovalvola di zona 1 (non inclusa)
- EV2: Elettrovalvola di zona 2 (non inclusa)



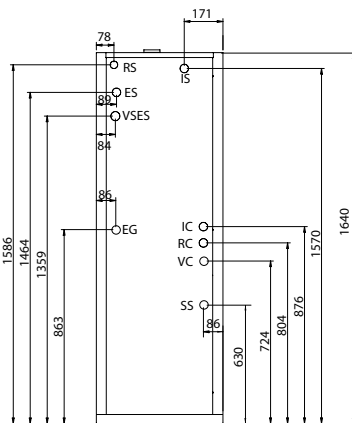
Modello		Codice	Descrizione	Regolazione	Connessione	Programmazione
LAGO FB OT+		CELC000295	Controllo remoto con sonda ambiente	Modulazione	Cavo	Settimanale
Comfort Set		CELC000280	Termostato ambiente	Tutto / Niente	Cavo	No
Comfort Set DT		CELC000281	Termostato ambiente digitale	Tutto / Niente	Cavo	No
Comfort Control		CELC000282	Termostato programmatore settimanale digitale	Tutto / Niente	Cavo	Settimanale
Comfort Control RF		CELC000283	Termostato programmatore settimanale digitale	Tutto / Niente	Radio frequenza	Settimanale

DIMENSIONI

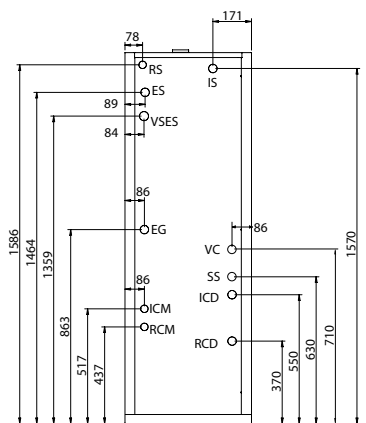


AVANTTIA SOLAR 25 HDXM

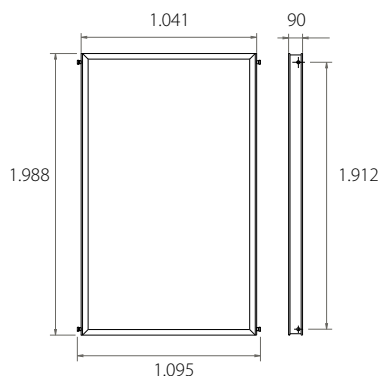
AVANTTIA SOLAR 25 HDX



AVANTTIA SOLAR 37 HDX



AVANTTIA SOLAR 37 HDXM



- ES: Ingresso ACS
- SS: Uscita ACS
- RS: Ritorno circuito solare
- IS: Mandata circuito solare
- IC: Mandata riscaldamento
- RC: Ritorno riscaldamento
- EA: Ingresso aria
- SH: Uscita fumi
- ICM: Mandata riscaldamento miscelato
- RCM: Ritorno riscaldamento miscelato
- ICD: Mandata riscaldamento diretto
- RCD: Ritorno riscaldamento diretto
- VS: Valvola di sicurezza
- EG: Ingresso gas
- VC: Drenaggio condensati
- VSES: Valvola di sicurezza ACS
- RC': Ritorno riscaldamento diretto

	Larghezza	Altezza	Fondo
AVANTTIA SOLAR 25 H	558	1.875	875
AVANTTIA SOLAR 37 H	560	1.640	980

Modello	Potenza utile nominale in condensazione a 50 / 30 °C	Potenza utile nominale riscaldamento a 80 / 60 °C	Produzione ACS		Volume accumulatore	Altezza massima d'installazione	N° di pannelli	Classe efficienza riscaldamento	Classe efficienza ACS	Perfil ACS
	kW	kW	Energia di appoggio L/min (ΔT25°C)	Energia solare L/10 min T25°C						
AVANTTIA SOLAR 25 HDX PLUS 1	25,2 / 5,2	23,1 / 4,8	14,04	253,2	150	15	1	A	A	XL
AVANTTIA SOLAR 25 HDXM PLUS 1	25,2 / 5,2	23,1 / 4,8	14,04	253,2	150	15	1			XL
AVANTTIA SOLAR 37 HDX PLUS 1	37,6 / 7,5	34,2 / 6,8	21,12	430	250	15	1			XL
AVANTTIA SOLAR 37 HDX PLUS 2	37,6 / 7,5	34,2 / 6,8	21,12	430	250	15	2			XL
AVANTTIA SOLAR 37 HDXM PLUS 1	37,6 / 7,5	34,2 / 6,8	21,12	430	250	15	1			XL
AVANTTIA SOLAR 37 HDXM PLUS 2	37,6 / 7,5	34,2 / 6,8	21,12	430	250	15	2	A+	XL	

DOMUSA
TEKNIK

INDIRIZZO POSTALE
Apdo. 95
20730 AZPEITIA
(Gipuzkoa) Spagna

FABBRICA E UFFICI
B° San Esteban, s/n.
20737 ERREZIL (Gipuzkoa) Spagna
Tel.: +34 943 813 899

domusatechnik@domusatechnik.com
www.domusatechnik.com

MAGAZZINO
Atxubiaga, 13
B° Landeta
20730 AZPEITIA
(Gipuzkoa) Spagna

